

# TABELLA TEMPI DI SVILUPPO

20°C/68°F		PAN F PLUS		FP4 PLUS		HP5 PLUS		100 DELTA PRO				DELTA 400 PROFESSIONAL				DELTA 3200 PROFESSIONAL				SFX 200											
		EI	25	50	50	125	200	400	800	1600	3200	50	100	200	200	250	320	400	500	800	1600	3200	400	800	1600	3200	6400	12500	200	400	800
<b>ILFOTEC DD-X</b>	1+4		7	8	8	10	12	9	10	13	20	9½	12	14	6			8	9½	10½	13½	18	6	7	8	9½	12½	17	10	14	
<b>ID-11</b>	stock		6½	6½	6½	8½	10	7½	10½	14		7	8½	10½	7			9½		11½	14½	19	7	8	9½	10½	13	17	10	14	18
	1+1		8½	8½	8	11	15	13	16½			10	11	13	10			14		17½									17		
	1+3		14	15	17	20		20				15	20		18																
<b>ILFOTEC HC</b>	1+15				4	5		5	7½	11						4			5½	7½	13			5	8	13		5	7	10½	
	1+31		4	6	8	9	6½	9½	14		5	6	8	5		7½			10	13½		6	7½	9	14½			9	13	19	
<b>ILFOTEC LC29</b>	1+9				4	5		5	7½	11					4				5½	7½	13			5	8	13		5	7	10½	
	1+19		4	6	8	9	6½	9½	14		5	6	8	5		7½			10	13½		6	7½	9	14½			9	13	19	
	1+29		5½	8	12		9				5½	7½	10	8½		11½			17									11			
<b>ILFOSOL S</b>	1+9		4		6½	7½	7	8½	14		4½	6		6½			9		14			6½	8	10½	13			9½	11½	19	
	1+14		6	7½	9½		9½	14			6½	10		10			13											13	19		
<b>MICROPHEN</b>	stock		4½	4½		8	9	6½	8	11	16		6½	8	5			6½	7½	8½	10½	14	6	7	8	9	12	16½	8½	10½	14½
	1+1		6	6		10	14	12	15			10	14	8½			11½	13½	15½	19									15½	19	
	1+3		11	11		14	18	23				14	20	16																	
<b>PERCEPTOL</b>	stock		9	14	9	12		11				12	15		10	12							11	13	15	18			14½		
	1+1		10½	15	13	15		15				13	17		12½		15½												20		
	1+3		15	17	17	21		25				16	22		18½																
<b>ACUFINE</b>	stock				4	6	4½	6½	9½				5½	7			9	11	13	16											
<b>RODINAL</b>	1+25		6		9	13	6	8			7	9		6½			9						5½	7	9	11	20				
	1+50		11		15	20	11				10	14		11			20														
<b>D-76</b>	stock		6½	6½	6	8	9	7½	9½	12½		7	9	11	7		9½		11½	14½	19	7	8	9½	10½	13	17	10	12½	16½	
	1+1		10½	10½	9	11	15	11	13			9½	12	14	10		14		17½										14½		
	1+3		15½	15½	14	16	20	22				14	22		18																
<b>HC 110 A</b>	1+15				4½	6			5½	9½					4			5½	7½	13			5	8	13		5				
<b>HC 110 B</b>	1+31		4	6	9	12	5	7½	11		5	6	8			7½		10	13½		6	7½	9	14½			9				
<b>MICRODOL-X</b>	stock		12	15	10	15					12	15		11		13½						10	11½	13	18						
	1+3		15	18	17	23					16	22																			
<b>T-MAX</b>	1+4		4		8	9	6½	8	9½	11½	6	7	8	5			6½	7	8½	10½	13½	5½	6½	7½	8½	11	14	8½	10½	12½	
<b>XTOL</b>	stock		5½	6¾		8½	10	8	11	14	19	6½	7½	9½	6		7½	8½	10	13	17	5	6	6½	7½	10	12½	7	11		
	1+1						12	17						9			11½	13	15½	20											

## TEMPI DI SVILUPPO

Seguire i tempi indicati nella tabella per la combinazione pellicola/sviluppo di vostra scelta.

## ATTENZIONE:

Questi tempi sono intesi **solo come guida**. I tempi inferiori ai 5 minuti possono produrre risultati non omogenei.

## AGITAZIONE

Per il trattamento manuale in sviluppatrici a spirale e in vasche profonde, il tempo di sviluppo è calcolato per un'agitazione intermittente. Con la sviluppatrice a spirale capovolgere la tank 4 volte durante i primi 10 secondi, quindi capovolgere 4 volte ancora durante i premi 10 secondi di ogni minuto rimanente. Quando si usa una agitazione continua con processo manuale (in bacinella oppure con alcuni tipi di sviluppatrici) ridurre i tempi fino al 15%. Con le sviluppatrici rotative senza prelavaggio ridurre i tempi fino al 15%: Non si consiglia il prelavaggio che può fornire risultati non omogenei.

## FISSAGGIO

Dopo lo sviluppo, risciacquare la pellicola con acqua oppure con ILFORD ILFOSTOP (1+19) per 10 secondi a 20°C e fissarla con ILFORD HYPAM o ILFORD RAPID FIXER (1+4) per 2-5 minuti a 20°C.

## LAVAGGIO

Con i fissaggi non induritori come ILFORD HYPAM e ILFORD RAPID FIXER, lavare la pellicola in acqua corrente per 5-10 minuti ad una temperatura che non si scosti più di 5°C dalla temperatura delle soluzioni di trattamento.